



# ENSOFIT SD-176-75A

## Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性弹性体

### 一般信息

#### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效	
供货地区	• 北美洲	• 欧洲
特性	• 耐紫外光性能，良好	• 耐臭氧性能
加工方法	• 挤出	• 注射成型

### 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (100%应变)	2.50	MPa	ISO 37
拉伸应力 (300%应变)	3.50	MPa	ISO 37
拉伸应力 (断裂)	8.50	MPa	ISO 37
伸长率 (断裂)	660	%	ISO 37
压缩永久变形			ASTM D395B
23°C, 22 hr	34	%	
70°C, 22 hr	56	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	75		ISO 868

#### 补充信息

The value listed as Density, ISO 1183, was tested in accordance with ISO 2781.  
 Tear Strength, ISO 34-2: 37 kN/m  
 Abrasion Resistance, DIN 53516: 417 mm<sup>3</sup>  
 Ozone Resistance, ISO 1431: No Crack

### 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	150 到 160	°C
料筒前部温度	170 到 180	°C
射嘴温度	185 到 190	°C
加工 (熔体) 温度	190 到 200	°C
模具温度	10 到 50	°C
螺杆长径比	20.0:1.0	
螺杆压缩比	2.5:1.0	
挤出	额定值	单位制
干燥温度	90	°C
干燥时间	1.0	hr
料筒 1 区温度	175	°C
料筒 2 区温度	185	°C
料筒 3 区温度	200	°C
料筒 4 区温度	205	°C
料筒 5 区温度	210	°C

## ENSOFIT SD-176-75A

### Ravago Manufacturing Turkey - 热塑性弹性体

---

#### 挤压说明

Machine Capacity, 30 mm cylinder diameter: 15 to 20 kg/hr

Machine Capacity, 45 mm cylinder diameter: 60 to 85 kg/hr

Machine Capacity, 60 mm cylinder diameter: 100 to 150 kg/hr

Machine Capacity, 90 mm cylinder diameter: 225 to 300 kg/hr

#### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。